

ЛЕТЕН СТАЖ (2019/2020) ЗА СТУДЕНТИ В ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ

Предлагаме два различни модула, описани по-долу. Студентите имат възможност да изберат 1 или 2 модула, според техните интереси. И двата модула се провеждат в главна производствена база на ИНДЕКС-6, гр. Пловдив, бул. Кукленско шосе 28В.

Модул	Асистент на технолог монтаж машини и поточни линии
Отдел	Технологичен отдел на монтажен завод
Комуникара със	Конструктивен отдел, монтажни бригади, мениджър монтаж, мениджър производство детайли
Отговорности	Запознаване с процеса на изграждане на машини според конструктивна документация. Съставяне на монтажен план за машини, генериране на искания за отскладяване на възли, планиране на работата на бригади. Създаване на технология за монтаж на определени възли. Участие при решаване на проблеми възникнали по време на монтаж. Участване при пускането и настройките на сглобени машини.

Модул	Асистент на контролор качество на произвежданите детайли
Отдел	Отдел за технически и качествен контрол в завод механични детайли
Комуникара със	Технолози механична обработка, отдел подизпълнители, механичен завод
Отговорности	Измерване на детайли с универсални измервателни средства и трикоординатна измервателна машина. Измервания по преки и косвени методи на размери на детайли. Запознаване с: измерванията в реални условия при единично производство; допусковите полета използвани в общото машиностроене; Чрез между-операционен контрол ще се придобие поглед върху технологиите за изработване на детайли.

Модул	Асистент на програмист-оператор на CNC металообработваща машина
Отдел	Производство механични детайли
Комуникара със	Организатор производство, отдел качество, мениджър производство детайли
Отговорности	Запознаване с процеса на изработка на машинен детайл при предоставена конструктивна документация. Участие като наблюдател в процеса на изготвяне на програмата на програмния език на машината или в САМ среда; активно участие в процеса на залагане и контрол по време на изпълнението на програмата от машината. Контрол на размери, въвеждане на корекция на инструмент. Изгражда се базово ниво на разбиране на сложния процес на студена обработка на металите посредством CNC машини.

РАБОТНО ВРЕМЕ И ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ

Продължителността на стажа е избираема, в диапазона 6-12 седмици, като минималната продължителност на всеки модул е 6 седмици. При желание, работният ден за стажантите може да бъде със съкратена продължителност - 6 часа. При полагане на пълния стаж от 12 седмици, с демонстрирано активно участие в работния процес, ИНДЕКС-6 изплаща парична награда.

За да кандидатствате, моля изпратете имейл на hr@index-6.com , в който посочете Вашите имена, специалност, курс, както и оценките Ви до момента (снимка на студентска книжка).

Предупреждение за лични данни:

Предоставянето на горепосочените лични данни представлява свободно изразено потвърждаващо действие, което е информирано и недвусмислено съгласие предоставените по имейл лични данни да бъдат обработвани от ИНДЕКС-6 ООД на основание и с цел преценка и подбор на кандидат по обявената стажантска позиция, както и за потенциални бъдещи процеси на подбор. Вашите лични данни няма да бъдат предоставяни на трети лица.